



Photo non contractuelle

**SERVICE : 220 V - 50 HZ ; EAU DU RESEAU
AIR SEC, DEBIT 2 M3/H
DIMENSIONS : 760 X 730 X 360 MM**

REFERENCE : ET600

Cet appareil permet une approche simple du transfert de matière. Il est constitué principalement d'une colonne à disques mouillés. De l'eau ruisselle dans cette colonne, tandis que de l'air circule à contre-courant.

Description technique :

Au contact des disques, l'air s'humidifie et le coefficient de transfert de matière entre le liquide et le gaz se calcule simplement à partir de la mesure du débit d'air et de son humidité. La teneur en eau de l'air est déterminée au moyen d'un hygromètre. Les débits d'air et d'eau ainsi que les températures sèches et humides de l'air et les températures d'eau en divers points de l'appareil sont mesurés.

- Détermination du coefficient de transfert de matière en phase gazeuse
- Influence du débit de gaz sur le coefficient de transfert de matière
- Influence du débit de gaz sur l'efficacité d'échange
- Influence du débit de gaz sur le nombre d'unités de transfert
- Détermination du coefficient de transfert thermique.
- Spécifications techniques
- L'appareil comprend :
 - 1 colonne à disques mouillés (surface d'échange : 51,7 cm²)
 - 1 filtre
 - 2 électrovannes
 - 2 débitmètres
 - 1 manomètre
 - 1 hygromètre
 - 5 sondes de température
 - 1 indicateur numérique
 - 1 détendeur
 - 1 châssis