

REFERENCE : SMBE-C



Nicht vertragliches Foto

SERVICE :

Dieses System, das aus industriellen Hebeanwendungen kommt, kombiniert die Hebe- und Übersetzungsfunktionen im Zusammenhang mit der Übertragung einer modularen Last von 50 bis 125 daN. Dieses System soll Teil des Prüffelds von BEP-elektrotechnischen Systemen sein. Es zielt darauf ab, dass der Student verschiedene Arten von asynchronen Motorstartern und eine Steuerlogik verdrahtet. Es ist um einen Elektrozug mit einer Kapazität von 125 kg gebaut, der mit einem in das Set integrierten Sicherheitsbehälter verbunden ist. Es erfüllt die geltenden Sicherheitsstandards.

Technische Spezifikationen :

Struktur:

- geschweißtes Chassis,
- Schutz des Arbeitsbereichs durch einen Zaun,
- Zugang zur Last über eine Tür (mit elektrischem Schließkontakt und Schlüsselschloss) am Fahrgestell.

Hebemechanismus:

Elektrischer Zweigang-Kettenzug mit elektromagnetischer Bremse für Mangel an Energie.

- Hubmotor: doppelte Geschwindigkeit,
- Übersetzungsmodul: doppelte Geschwindigkeit,
- 4 begrenzen mechanische Arbeit:
Horizontale Achse: links und rechts
Vertikale Achse: Auf und Ab
- Off-Kurs (Schlüsselzwang): auf und ab
Links und rechts
- Gebühr: modular, leicht abnehmbar.

Bestellteil:

Der Sicherheitsbehälter ist ein integraler Bestandteil des Systems. Er erhält das Kabelboard vom Studenten.

Es hat zwei verschiedene Bereiche:

- Zone Cableur:

Dies ist der Bereich, der die vom Schüler verdrahtete Leiterplatte empfängt.

Eine Befestigungsvorrichtung und Verbinder ermöglichen eine schnelle Montage der Leiterplatte durch den Studenten.

Die Tasten und Leuchten sind an der Tür befestigt und über einen Schnellanschluss mit der Platine verbunden.

- Stromversorgungsbereich:

Diese zweite Zone betrifft die Stromversorgung der Box. Sie ist bereits verkabelt und der Schüler hat keinen Zugang. Es integriert:

- 24V Wechselstromversorgung
- 3 * 400V + N + T Stromversorgung durch einen 30 mA Differentialschutzschalter geschützt
- Ein Sicherheitslogikblock
- Ein Sicherheitsendschalter an der Tür, der das Einschalten des Drehtisches bedingt. Diese Sicherheit kann unterbunden werden, so dass Messungen oder elektrische Habilitationen durchgeführt werden können
- Netztasten und Lichter
- Ein Hauptlasttrennschalter

- Eine Stromversorgung durch Standard-Drehstromstecker

3 * 400V + N + T 16A.

Wir bieten Ihnen optional eine Menge Material an:

- Viele Hardware zu Kabel Version direkten Start
- Viel Hardware-Kabel-Version Variator.

Allgemeine Eigenschaften des Systems:

- Abmessungen: Länge: 2440 mm, Breite des Sockels: 620 mm, Höhe 1630 mm.
- Gewicht: 300 kg
- Stromversorgung über Standardstecker 3 x 400 V + T + N - 16 A.

Realisierbare Bildungsaktivitäten:

- Single-Speed-Asynchronmotor Start,
- Asynchroner Zweigang-Motorstart,
- Frequenzvariation des Asynchronmotors,
- Bremssteuerungslogik beim Heben, Sicherheitsmanagement,
- Kontrolle der Installationsmengen: Fehlen oder Vorhandensein von Spannung (System, das für die elektrische Zulassung verwendet werden kann),
- Inbetriebnahme und Überprüfung des korrekten Betriebs nach der Verdrahtung,
- Fehlersuche und Einstellung des Systems (Thermorelais, Endschaltereinstellung).