



Nicht vertragliches Foto

SERVICE :

GROÙE : 4600 X 1600 X 1700 MM

GEWICHT : 450KG

REFERENCE : TRITECH

Maschine entwickelt um einen hydraulischen Industriepalettierertisch. Es implementiert die 3 Energien hydraulisch, elektrisch und pneumatisch.

Technische Spezifikationen :

Geschweißtes mechanisches Chassis mit Gitterschutzgehäuse, umfassend:

- einen Rollgang zur Versorgung des Palettierers,
- einen Palettierertisch, der mit einem hydraulischen Hubzylinder betrieben wird und durch ein Ausgleichsventil gesichert ist,
- eine Ladeinheit, die von einem hydraulischen Translationszylinder betätigt wird,
- Ein Rolltisch zum Evakuieren von konstituierten Paletten,
- Zugang zur Maschine durch ein Tor mit elektrischem Schließkontakt und Schlüsselschloss.

Ein separates hydraulisches Kraftwerk, umfassend:

- Eine Motorpumpengruppe
- Ein Tank mit einer visuellen Ebene mit Thermometer,
- ein Luftfilter, ein Einfüllstopfen, ein Abfluss und ein Rücklauffilter,
- ein Druckbegrenzer,
- Ein Manometer,
- Drei elektrohydraulische Verteiler,
- Zwei Durchflussbegrenzer,
- Eine Reihe von hydraulischen Verbindung, - Eine Reihe von hydraulischen Schutzstecker.

Ein Schaltschrank ausgestattet mit:

- Eine API von Télémécanique
- Ein Dialogterminal
- Ein Starter- und magnetothermisches Schutzsystem für den Motorstarter.
- Ein Sicherheitsblock für die Verwaltung von Türöffnungen.
- Eine Betriebs-LED,
- ein Nothalt,
- Ein abschließbarer Schalter,
- Ein Knopf für Energie,
- Prädiposition für elektrischen Aktuator, - Prädiposition für pneumatische Aktuatoren und elektrischen Aktuator.

Detektortechnologien:

- Optoelektronik,
- Induktive Nähe,
- Keyed Sicherheitserkennung für Türen.

Aktor-Technologien:

Hydraulische Technologie:

Die Ausrüstung ist mit hydraulischen Aktuatoren an der Ladeinheit und auf dem Palettierertisch ausgestattet. Diese Aktuatoren können jeweils durch ein pneumatisches und elektrisches Äquivalent ersetzt werden.

Elektrotechnik:

Das Set wird mit einem Ersatzsatz für den hydraulischen Palettenheber (Tischheber) mit einem elektrischen Wagenheber geliefert. Es wird von allem Verbindungszubehör begleitet.

Pneumatik:

Das Set wird mit einem Satz geliefert, um den Hydraulikzylinder für die Beladung des Tisches durch einen pneumatischen Zylinder mit Durchflussbegrenzer zu ersetzen. Es wird von allem Anschlusszubehör, einer FRL-Platte mit Sicherheitsmagnetventil, einem pneumatischen Verteiler begleitet.

Lieferung mit der Maschine:

- 15 Stahlplatten
- 15 Platten von "Medium"
- Die technische Datei,
- Die Lerndatei, dedizierte Wartung.

Kit "Fehler", einschließlich echter Komponenten, defekt:

- 1 Hydraulikzylinder defekt,
- 1 Verteilerspule kurzgeschlossen,
- 1 defekter Verteiler (abgenutzte Schublade),
- 1 defekter mechanischer Endschalter,
- 1 defekter induktiver Sensor,
- 1 Sicherheitsschloss defekt.

OPTIONS :

Sous-systèmes d'étude technologique : Table élévatrice complémentaire, Centrale hydraulique complémentaire, Vérin hydraulique complémentaire. Supervision : L'application communique en MODBUS par un lien RS485 avec l'API. Elle permet principalement l'accès au paramétrage par diverses pages d'application et une historisation des alarmes.