

METALLTEILE - HERSTELLUNGSVERFAHREN



Nicht vertragliches Foto

SERVICE :

GROÙE : 530 X 400 X 130 MM

GEWICHT : 7KG

REFERENCE : EX120-1

Der Student identifiziert alle gelieferten industriellen Teile, bestimmt das Material jedes Teils und seinen Herstellungsprozess. Einige Teile haben eine lokale Bearbeitung, die die angewandten Prozesse rechtfertigt (Schmieden von Schmiedeteilen, Oberflächenbehandlungen).

Bildungsziele :

Vorgeschlagene TP-Themen

- Beobachtung und Entdeckung durch Berührung industrieller Teile
- Identifikation und Charakterisierung von Metallteilentwicklungsprozessen
- Vergleich von Teilen aus verschiedenen Materialien

Zusammensetzung

- 35 Metallteile zur Beobachtung der Produktionsprozesse
- 2 Kisten Pulver für die Entwicklung der Pulvermetallurgie (Bronze und Stahl)
- 2 Kartons mit komprimierten Teilen vor und nach dem Sintervorgang
- 1 Schachtel Formsand Der Student identifiziert alle gelieferten industriellen Teile, bestimmt das Material jedes Teils und den Herstellungsprozess. Einige
- Teile haben eine lokale Bearbeitung, die die angewandten Prozesse rechtfertigt (Schmieden von Schmiedeteilen, Oberflächenbehandlungen)