



Nicht vertragliches Foto

**SERVICE : UN ORDINATEUR DE TYPE PC
AVEC WINDOWS, SOLIDWORKS ET
MECA3D UNE ALIMENTATION
ELECTRIQUE : 220V - 50 HZ
GRÖÙE : BANC : 82 X 50 X 32 CM /
COFFRET ELECTRIQUE : 42 X 41 X 70 CM
GEWICHT : BANC : 20 KG / COFFRET
ELECTRIQUE : 10 KG**

REFERENCE : EX1200

Das Schneidsystem EX1200 verwendet einen UHING-Hubtisch, einen Mechanismus, der die kontinuierliche Rotationsbewegung einer glatten Welle in eine lineare Bewegung vor und zurück umwandelt. Cinematisch sind sie wie ein Schraubenmutterssystem. Zwei zusätzliche Funktionen sind jedoch gewährleistet: die Einstellung der Steigung des Schrauben-Mutter-Systems und die Änderung der Steigungsrichtung (Helix links oder rechts). Dieses letzte Merkmal ermöglicht die Änderung der Bewegungsrichtung des Gehäuses. Außerdem ist dank einer speziellen Vorrichtung die Umkehrung der Translationsrichtung des Gehäuses nahezu augenblicklich.

Diese Mechanismen werden häufig in Wickeltechniken verwendet. Sie werden verwendet, um die Drähte oder Kabel auf einer Spule korrekt zu verteilen. Technisch gesehen ist es für diese Operation, Slicing genannt, wichtig, Folgendes sicherzustellen:

- Die Drehgeschwindigkeit, die die Qualität der Wicklung bestimmt;
- Rutschfest zwischen den Innenringen der Lagerschalen und der Welle unabhängig von der Beschleunigung des Gehäuses
- Rutschfest beim Laden des Gehäuses

Bildungsziele :

- Le système revêt un aspect mécanique de haut niveau en raison de la complexité du boîtier de transformation de mouvement à pas réglable et à retournement. Il permet de conduire l'analyse fonctionnelle des différentes fonctions :
Mesurer les performances du système (réglage pas, effort transmissible avant glissement,...)
Modéliser cinématiquement le système UHING (contact arbre - bague de roulement, système de réglage de pas,...)
Conduire une modélisation logicielle relativement aux sous-systèmes de réglage du pas et de bistable de changement de sens
- Les aspects électriques et de commande sont aussi prépondérants avec le moteur à courant continu et son variateur 4 quadrants, l'instrumentation complète (capteurs de vitesse, de position, d'effort)

Technische Spezifikationen :

ein Prüfstand mit
eine UHING-Box, die auf einem Träger mit einer Vorrichtung zum Ausführen eines Schneidevorgangs montiert ist. Zwei Spulen ermöglichen es, das Gerät einzustellen und dies zu realisieren
Betrieb mit Drähten unterschiedlicher Durchmesser
- ein Gleichstrommotor;
- Sensoren ermöglichen es, in Echtzeit zu messen:
Die Drehzahl des Motors durch Tachogenerator;
Die Geschwindigkeit der Übersetzung des Gehäuses durch Generator Tachymeter
Der Motorstrom, Bild des Paares
Die Winkelposition der Achse der Lagerformungsmutter als Funktion

der Zeit während der Umkehrperiode durch den potentiometrischen Sensor

Ein Kraftsensor zum Testen der Gleitgrenzkraft

- eine Kontrollbox mit:
 - Ein elektronischer 4-Quadranten-Dimmer. Die Eingabebefehle, die dem Motor von dem Antrieb auferlegt werden, sind von dem Typ: Geschwindigkeitsschritt, Geschwindigkeitsrampe; sinusförmige Geschwindigkeit
 - Eine Erfassungskarte ermöglicht den Zugriff auf eine Frequenz von 10.000 Hz. Diese Messung ermöglicht die Untersuchung der Umkehrphase, die etwa 0,1 Sekunden dauert.
 - eine Anzeige für die Drehzahl des Motors
 - ein Schalter für den Betrieb im manuellen oder Software-Modus
- Kontroll- und Akquisitionsoftware

OPTIONS :

- Boîtier Uhing pour manipulation EX 1220 Boîtier avec capot en plexiglas permettant la visualisation du fonctionnement mécanique du système (réglage du pas et changement de sens)