



Nicht vertragliches Foto

SERVICE : 220V - 50 HZ MONOPHASE +

TERRE 550 W

GROßE : 850 X 250 X 420 MM

GEWICHT : 50KG

REFERENCE : EX1600

Das Spritzgießen besteht darin, nach dem Verflüssigen durch Erwärmen eines thermoplastischen Materials dieses unter hohem Druck in eine Form zu injizieren, die die Vertiefung eines Werkstücks enthält.

Diese für den Unterricht bestimmte Presse kann thermoplastische Teile spritzen. Ein Projekt kann sein, einen Footprint unter DAO zu entwerfen, mit einer 3D-Prototyping-Maschine zu realisieren und mit der Presse zu testen.

Die Maschine ist direkt betriebsbereit. Es kommt mit einer Metallform und 10 kg Material.

Bildungsziele :

Validierung der technologischen Wahl der Kunststoffeinspritzung von Abdrücken (Formen), die auf 3D-Rapid-Prototyping-Maschinen hergestellt wurden

Um den Prozess der Einspritzung von thermoplastischen Materialien zu verstehen

Einrichtung und Einstellung der Ausrüstung

Überprüfen Sie das Ergebnis, bestätigen oder ändern Sie die Einstellungen

Technische Spezifikationen :

Das System besteht aus:

- Ein Rahmen, der auf der Maschine mit 4 Beinen auf einem Tisch oder einer Bank sitzt
- Ein Schutzgehäuse
- Ein in der Temperatur geregeltes Heizgerät
- Ein Einspritzsystem zum Einleiten des druckbeaufschlagten Materials durch eine handbetätigte Einspritzschnecke
- Eine mobile Plattform, die die Ejektionsbatterie anpassbar an die unterschiedlichen Abdrücke trägt
- Zwei Spalten, die die mobile Plattform in der Übersetzung führen
- Ein Schwungrad zum Schließen und Öffnen der Form
- Ein festes Fach
- Ein Kühlkreislauf mit Wasserreserve für die feste Platte und das Netzteil
- Ein zylindro-konischer Edelstahl-Aufgabetrichter für Granulate
- Ein Automat mit Bildschirm zur Visualisierung und Änderung der Einspritzparameter und Steuerung des Einspritzzyklus
- Drei Testprotokolle werden vorgeschlagen und modifizierbar
- Zwei Temperaturregler steuern die Einspritztemperatur in beiden Zonen
- Die verschiedenen Parameter sind:

- Einspritztemperatur des Materials in zwei Zonen
- Drehmomentbegrenzer / Einspritzzeit
- Halte die Zeit
- Dekompressionszeit
- Kühlzeit

OPTIONS :

Moule à 2 plaques pleines pour réalisation d'un moule par élève