



Photo non contractuelle

SERVICE : 12 KW - 380 V TRIPHASE 3 P + T
+ N EAU : DN20 PRESSION : 4 BARS AIR
COMPRISE : DN15 PRESSION : 6 BARS
EVACUATION EGOUT : DN32 EN MATERIAU
RESISTANT A L'EAU A 100°C
DIMENSIONS : 1400 X 1400 X 1200 MM

REFERENCE : MP316

Traitement thermique à haute température par injection de vapeur d'eau.

Destruction des micro-organismes par haute température

Protection de l'aliment par un conditionnement efficace

Stériliser des bocaux, des boîtes de conserve (64)

Objectifs Pédagogiques :

Étudier la valeur stérilisatrice pour un produit donné. Évolution de la température mesurée à cœur du produit au cours de la stérilisation

Description technique :

Équipement standard :

- Timbre 3 bars, épreuve 6 bar par un organisme certifié
- Construction avec procédés homologués AQUAP, et suivant dernières normes européennes
- Dimensions du corps de l'autoclave
- Couvercle sur charnière avec 3 fermetures par boulons basculants
- Piquage pour montage de sonde de mesure à cœur
- Piquages pour montage du refroidissement sous pression et de la contre pression
- Chauffage électrique par thermoplongeur
- Sécurité manque d'eau par électrode

Accessoires de sécurité :

- 2 soupapes tarées et plombées à 3 bars
- 1 robinet de purge
- 1 manomètre
- 1 robinet de niveau
- 1 robinet de vidange
- 1 thermomètre à mercure
- 1 thermomètre enregistreur à disque

Équipement de refroidissement sous pression :

- Entrée d'eau générale et clapet anti retour
- Jeu de vannes de sélection :
- pour entrée d'eau supérieure avec déflecteur
- pour entrée d'eau inférieure
- Sortie d'eau et soupape d'échappement réglable

Contre-pression :

- Arrivée d'air pour la contre-pression
- Détendeur d'air réglable avec manomètre de contrôle
- Robinet d'arrêt/clapet de non-retour