



Photo non contractuelle

**SERVICE : 12 KW - 380 V TRIPHASÉ 3 P + T + N EAU : DN20 PRESSION AIR COMPRIMÉ : DN15 PRESSION : 6 BARS A VACUATION A GOUT : DN32 EN MATÉRIAU RÉSISTANT A L'EAU A 100°C
DIMENSIONS : 1400 X 1400 X 1200 MM**

REFERENCE : MP316

**Traitement thermique à haute température par injection de vapeur d'eau.
Destruction des micro-organismes par haute température
Protection de l'aliment par un conditionnement efficace
Stériliser des bouchons, des boîtes de conserve (64)**

Objectifs Pédagogiques :

• Étudier la valeur stérilisatrice pour un produit donné.
• Évolution de la température mesurée à cœur du produit au cours de la stérilisation

Description technique :

Équipement standard :

- Timbre 3 bars, à l'épreuve 6 bar par un organisme certifié
- Construction avec procédés homologués AQUAP, et suivant dernières normes européennes
- Dimensions du corps de l'autoclave
- Couvercle sur charnière avec 3 fermetures par boulons basculants
- Piquage pour montage de sonde de mesure à cœur
- Piquages pour montage du refroidissement sous pression et de la contre pression
- Chauffage électrique par thermoplongeur
- Sécurité manque d'eau par électrode

Accessoires de sécurité :

- 2 soupapes tarées et plombées à 3 bars
- 1 robinet de purge
- 1 manomètre
- 1 robinet de niveau
- 1 robinet de vidange
- 1 thermomètre à mercure
- 1 thermomètre enregistreur à disque

Équipement de refroidissement sous pression :

- Entrée d'eau générale et clapet anti retour
- Jeu de vannes de sélection :
- pour entrée d'eau supérieure avec déflecteur
- pour entrée d'eau inférieure
- Sortie d'eau et soupape d'échappement réglable

Contre-pression :

- Arrivée d'air pour la contre-pression
- Détendeur d'air réglable avec manomètre de contrôle

- Robinet d'arrêt/clapet de non-retour