



foto no contractual

SERVICIO :

REFERENCE : Y5607

- Los estudiantes pueden comprender intuitivamente la estructura interna del paquete de baterías, como la forma en que el paquete de baterías y la tecnología del producto;
- Cada paquete de batería está equipado con una comunicación de línea de muestreo separada con el módulo de control principal y logra un control equilibrado, puede usar un multímetro y otro equipo especial para detectar celdas individuales;
- El equipo puede comenzar a funcionar, mostrar completamente el motor de accionamiento de las diversas condiciones;
- El panel está equipado con esquemas eléctricos, la expresión convertidor DC / DC y el controlador del motor funciona;
- A través del orificio de detección del panel de control en las líneas de control y las líneas de señal para la detección de fallas;
- La pantalla de detección de batería puede extraer el voltaje de la batería, la corriente, la carga de almacenamiento y otros parámetros;
- El cargador de polvo magnético aplica la carga al equipo. El par de salida del equipo es detectado por el detector de par y se muestra en toda la máquina.

Objetivos educativos :

- Comprender la estructura y composición del paquete de batería;
- Comprender el diseño del paquete de baterías;
- Comprender la detección de fallas de una sola batería;
- Comprender la detección de fallas de comunicación;
- Comprender las pruebas del sistema de gestión de la batería;
- Comprender los experimentos de adquisición de señales de vehículos eléctricos (resistencia, voltaje, corriente, etc.)
- Comprender el aprendizaje de la estructura del motor del vehículo eléctrico;
- Comprender el entrenamiento de operación segura de alta presión del controlador de motor y motor de vehículo eléctrico;
- Comprensión de la prueba de desmontaje del dispositivo de alto voltaje del vehículo eléctrico
- Comprender el convertidor DC / DC funciona;
- Comprensión del análisis de la luz indicadora del instrumento.

Especificaciones técnicas :

- Composición
1. Paquete de batería de alimentación, controlador de administración de batería BMS,
 2. Controlador de motor y motor, convertidor de CC / CC, cargador de coche, panel de control,
 3. Cable de conexión de alto voltaje, módulo de adquisición de alto voltaje,
 4. Cargador de polvo magnético, espera del conjunto del medidor de par.

5. Tamaño: largo y ancho 1.500 X 700 X 1.700 mm
 6. Voltaje de funcionamiento: DC12V bajo voltaje, alto voltaje: DC72V
 7. Ajuste la velocidad máxima de carrera.
- Grabación de datos eléctricos durante la conducción. (voltaje, corriente, velocidad, deslizamiento, etc.)