



: CAPTECH

Esta correia transportadora motorizada permite o estudo de sensores digitais e analógicos. Sua função é classificar caixas de alturas e materiais diferentes.

Inclui um trilho inclinado na entrada do primeiro transportador para rotar as caixas. Assim que as caixas são detectadas na entrada da bandeja (detecção de altura), elas são orientadas em uma das duas faixas do transportador para serem transportadas em caixas fornecidas para este fim. A mudança para a segunda correia do transportador é feita usando uma plataforma giratória e um atuador elétrico. Caixas não ferrosas são armazenadas em uma 3ª bandeja. No total, 3 áreas de armazenamento estão disponíveis:

- área de armazenamento para caixas grandes
- área de armazenamento para pequenas caixas,
- Área de armazenamento de não-ferrosos ou caixas de resíduos.

O console de controle (500 x 400 x 400 mm) com plano inclinado em perfil de alumínio para colocar em bancada inclui:

- 1 tela impressa frente
- Entrada / saída em terminais duplos de 4 mm e tomadas Harting na lateral,
- 1 interruptor de ligar / desligar com cabo de alimentação de 230V
- 1 transformador 230V / 24V,
- Disjuntor do motor e contator do motor,
- 1 controlador com E / S analógica integrada e placa de E / S
- 1 mesa de diálogo
- 1 parada de emergência com chave,
- 1 botão iluminado verde para o ciclo de início,
- 1 botão vermelho para parar de ciclo
- 1 botão girando 2 posições para o fim do ciclo ou esvaziamento,
- Switches para simular os sensores.
- Controlador M241
- Magelis

Descrição técnica :

- 1 armação em perfil de alumínio 1800 x 800 x 400mm.
- 1 transportador de banda dupla com motor de 220V.
- 1 placa com 4 entalhes motorizados por 1 motor de engrenagem 24V.
- 1 interruptor entre a correia 1 e a correia 2 do transportador operado por um motor de 24 V.

Tecnologias de Sensores:

- 9 sensores de tecnologia diferentes, incluindo 2 sensores H.S:
- 1 interruptor de posição localizado no trilho de guia inclinado para iniciar os transportadores,
- 1 sensor indutivo especial "ferroso" na entrada do transportador

usado para o comutador,

- 1 sensor capacitivo "especial padding on conveyor" cronometrado no transportador antes da bandeja,
- 1 sensor de proximidade analógico na entrada do transportador para a detecção da altura das caixas,
- 1 sensor indutivo no came do motor de 24V da placa,
- 1 sensor indutivo no came do motor de 24V do comutador para a 2ª correia do transportador (caixas grandes),
- 1 sensor fotoelétrico para a detecção de peças "altas" na saída da segunda correia do transportador,
- 1 sensor reflexo com refletor na saída dos 2 transportadores,
- 1 fibra óptica e amplificador para a detecção de partes "baixas" na saída da primeira correia do transportador,
- 1 sensor capacitivo na bandeja para caixas não ferrosas,
- 2 sensores defeituosos (1 indutivo e 1 interruptor de posição)

A caixa de interface é montada na estrutura da peça operativa permite a conexão de sensores e atuadores ao painel de controle por conectores Harting, por terminais de 4 mm de poço duplo ou conectores ASI (opcional).