



: MP302S

Estudo da secagem de produtos alimentícios, ou alimentos compatíveis, no âmbito de estudos de ensino ou pesquisa. Exemplos: pedaços de beterraba, banana, fermento, comida de cachorro, grãos de milho, arroz tufado, ervilhas congeladas ...

DESCRIÇÃO GERAL DO PILOTO

Um circuito composto por 3 módulos de secagem. Secador de leito fluidizado: Diâmetro 200 mm, carga de 500g. Secador com fluxo de ar lateral: o ar passa a uma velocidade reduzida sobre o produto, distribuído por três tabuleiros de 0,1 m². O fluxo de ar pode estar em circuito fechado aberto. Com a possibilidade de admitir ar externo de acordo com a UR do fluxo de ar, esta entrada é ajustada manualmente ou regulada (opção).

Descrição técnica :

Circuito Aeráulic:

MÓDULO HORIZONTAL EM LECHAGE

304 invólucro de aço inoxidável com abertura na frente. Dentro de 3 racks em grade de aço inoxidável. Esses racks são mantidos em uma estrutura perfurada. O conjunto repousa sobre a placa de escala

A balança está do lado de fora da caixa para não sujeitá-la a altas temperaturas

Uma viseira na porta para medir a temperatura do produto com um pirômetro.

Deflexão do fluxo de ar durante o modo " Pesagem ".

MÓDULO DE CAMA FLUIDIZADO

Um tanque de produtos de aço inoxidável 304 com peneiras intercambiáveis ??(duas peneiras são fornecidas, malha a ser definida) e uma zona de expansão de policarbonato permite uma boa visualização dos movimentos do produto.

Diâmetro do leito fluidizado 200 mm

Uma amostragem que consiste em uma rosca permite a amostragem de amostras durante o processo de análise de umidade.

Bloqueio mecânico do tanque de produto

Uma escotilha de recuperação está localizada na base do leito fluidizado.

DUTOS DE CONEXÃO: Conduções de ar em aço termo lacado com tinta alimentar colorida a definir num painel. As seções do duto e os módulos do

secar são interconectados por colares do tipo braçadeira com selos de alta temperatura. Eles são facilmente removíveis para limpeza.

Opção: dutos de ar de aço inoxidável.

AQUECEDOR DE AR: Dois módulos de 15 Kw

FAN: acionamento direto centrífugo. Fluxo Variável por Drive

Opção: Vazões abaixo de 180 m³ / h podem ser alcançadas pelo fechamento manual e progressivo de um amortecedor de descarga.

Filtragem na entrada de ar externa: um filtro de ar cujo elemento filtrante pode ser desmontado e limpo.

Opção: insonorização da carcaça por lã de rocha espessura: 1000 mm + folha de alumínio para atenuação do ruído de carcaça de 7 a 8 DBA.

Caixa elétrica:

Gabinete IP55 à prova d'água, incluindo:

F

SERVICO :

Tela sensível ao toque
Botão liga / desliga
Botão de parada de emergência
Montagem de fusíveis e disjuntores
Variador para ajustar a velocidade do ventilador,
Regulador da temperatura do ar após o aquecimento.
Temperatura do transmissor do sensor, temperatura, temperatura,
pressão diferencial
Segurança: limite de temperatura do ar.

Instrumentação:

Uma sonda de temperatura PT100 logo acima da tigela do leite fluidizado.

3 sondas HR / Temperatura.

Um sensor de pressão diferencial no outro lado da bacia do secador de leite fluidizado.

Balança eletrônica:

Medição de vazão: por um perfil de asa no fluxo com sensor de pressão diferencial

Aquisição e visualização na tela de toque de cerca de 7 ".

O armazenamento de dados é possível na memória da tela, com a recuperação desses dados na chave USB.

Comunicação com um PC. Os dados podem ser visualizados em um PC se ele estiver equipado com o software PcVue ou Autolink (não fornecido) e o aplicativo for desenvolvido