



F

SERVICO : 220 V MONOPHASE - 50 HZ - 1.5 KW

DIMENSOES : 1400 X 600 X 1900 MM

: MP45

sob as condições de fermentação anaeróbica denota, digestão anaeróbia ou digestão anaeróbia, a transformação de compostos orgânicos em metano e dióxido de carbono sob a acção de microorganismos.

Esta transformação de matéria orgânica em biogás é realizada por populações de complexos bacterianos sob condições ambientais específicas (estritamente anaeróbica condições potenciais redox vizinho - 250 mV, pH próximo da neutralidade).

fermentação anaeróbia é principalmente aplicado para o tratamento de lamas activadas provenientes do tratamento aeróbico de águas residuais urbanas (digestão de lamas de águas residuais municipais) e o tratamento de águas residuais industriais contendo altas concentrações de compostos facilmente biodegradáveis ??(agro - indústrias alimentares) .

Num funcionamento do fermentador, a velocidade de remoção de CQO (Carência Química de Oxigénio) pode atingir 80%, desde que o tempo de residência é suficiente porque metanógenos trabalhar lentamente.

- Estudo hidrodinâmico de um leito fluidizado sólido-líquido
- O estudo da fermentação anaeróbica em leito fluidizado
- O estudo da eficiência de remoção da DQO em função da carga volumétrica e do tempo de trânsito
- O estudo da composição do biogás de acordo com a carga orgânica
- O estudo das perdas de encargos

O aparelho consiste essencialmente de um reactor de metanização montado numa estrutura e os seus órgãos de armazenagem, controlo e medição.

Descrição técnica :

- Águas residuais podem.
- Tubo de abastecimento de águas residuais para o reator de PVC
- Linha de suprimento de reagentes para o reator de PVC
- Reator de metanização do tipo coluna cilíndrica, aço inoxidável 316 L, composto por:
 - Sino inferior para o fornecimento de águas residuais e reagentes, em aço inoxidável.
 - Grade de suporte de enchimento perfurada em PVC,
 - Recheio granular para o suporte da cama bacteriana
 - Forro de aço inoxidável para evitar o arrastamento mecânico da cama bacteriana
 - Grade separadora do compartimento superior do reator de PVC
 - usado para a separação líquido - gás, a amostragem do líquido reciclado eo líquido purificado.Sino superior (compartimento separado do próprio reator), feito de aço inoxidável.
 - Clarificador secundário para reciclagem de lodo
 - Transbordamento do efluente que sai do reator, aço inoxidável 316 L
- Linha de amostragem de biogás saindo do reator.

- Linha de reciclagem de lodo do reator com válvulas de fechamento na sucção e descarga da bomba de recirculação e válvula de descarga do tipo esfera de aço inoxidável.
- decanter
- Estrutura de suporte em tubo quadrado de aço inox 304 L com porca de aperto em alumínio
- Sensor de temperatura.
- Bomba de esgoto no reator de velocidade variável.
- Bomba de abastecimento de reagente no reator de velocidade variável.
- Bomba para reciclagem de líquido do reator de velocidade variável.
- Controlador de temperatura, display de medição e setpoint
- Temporizador para ciclos de fornecimento de reagente
- Temporizador para ciclos de reciclagem
- Temporizador para o fornecimento de águas residuais
- Cabo de aquecimento para rastreamento de reator
- atraso
- Sonda de medição PH com transmissor
- Sonda de medição de potencial Red-Ox com transmissor

Para fixar bactérias no suporte: lamas do digestor anaeróbico de uma estação de tratamento de águas urbanas.