



Photo non contractuelle

**SERVICE :**

**POIDS : 200KG**

## REFERENCE : BRM

**Le pilote BRM permet de comprendre et de gérer le procédé de traitement des eaux usées par dénitrification et nitrification. Le fonctionnement est visuel, puisque les produits sont mis en oeuvre dans des récipients en Altuglass.**

### Description technique :

- Partie opérative :
  - Réservoir d'alimentation (PE) d'une capacité de 200L, équipé d'un couvercle amovible et d'un draineur.
  - Cuve de dénitrification (altuglass) forme cylindrique, fond conique, capacité 20 L, couvercle drainant et amovible avec supports de sondes.
  - Cuve de nitrification / Aération (altuglass) de forme cylindrique, fond conique, capacité 40L, couvercle drainant et amovible avec supports de sondes. Distribution de l'air par un tube poreux flexible, maintenu au fond du réservoir. - Cuve de lavage (inox) fond conique, capacité 20L avec couvercle amovible.
  - Refroidisseur en ligne (2 tubes coaxiaux, 2 flexibles, 1 électrovanne (avec option 3) pour l'eau froide ou pour le groupe froid (option 1)).
  - Pompe doseuse de 0 à 30 L/h du réservoir d'alimentation au réservoir de dénitrification.
  - Pompe de recyclage du réservoir de dénitrification au réservoir de nitrification, débit entre 0 et 140 L/h.
  - Pompe centrifuge (acier inoxydable), débit entre 0 et 1000 L/h jusqu'à 4 bar avec variateur de vitesse et pompe centrifuge 0-400L/h.
  - Compresseur avec silencieux au démarrage 0-2000 L/h, 4 bars. Manomètre, soupape de contrôle et filtre.
  - Membrane d'ultrafiltration en céramique
  - Vanne pneumatique en acier inoxydable (peut être remplacée par une vanne électrique si vous avez un problème d'air comprimé).
  - 3 sondes de pression, écran tactile d'affichage (options 2 et 3)
  - 2 débitmètres avec flotteur, ou 2 débitmètres électromagnétiques, sortie 4-20 mA, plages 0-30 L/h et 0-1000 L/h (options 2 et 3)
  - 1 débitmètre avec flotteur 0-2 L/h et affichage sur écran tactile (options 2 et 3)
  - 1 débitmètre avec flotteur pour gaz 0-2000 L/h 2 bar, et affichage sur écran tactile (options 2 et 3)
  - 2 sondes d'oxygène et transmetteur peuvent fonctionner avec le compresseur (avec option 3).
  - 2 sondes de pH avec émetteur
  - 2 sondes de température Pt100 ? avec convertisseurs.
- Coffret électrique :
  - Boutons de commande et pompes de protection,

- Écran tactile: 2 transmetteurs de pH,
- 2 transmetteurs d'oxygène,
- 1 affichage de la température, 1 régulateur de température (option 1),
- 3 affichages de pression Indicateur débitmètre (options 2 et 3),
- débitmètre du perméat (options 2 et 3),
- Affichage du débitmètre électromagnétique (options 2 et 3),
- PLC (option 3)
- L'acquisition des paramètres :
  - en temps réel et l'exportation des données sous Excel (disponible pour les options 2 et 3)
- 3 pressions
- 2 températures
- 4 débits
- 2 pH
- 2 O<sub>2</sub>
- RS485 Ethernet
- Logiciels de programmation et d'acquisition compatibles avec Windows 7
- 1 ordinateur (inclus dans l'option 3)

### **OPTIONS :**

Option 1 : Groupe de froid 3kW Option 2 : Système d'acquisition  
Option 3 : Système de supervision via un ordinateur Option 4 : filtration par membrane Osmose Inverse