



Photo non contractuelle

SERVICE :

DIMENSIONS : 680 X 395 X 310 MM

POIDS : 60KG

REFERENCE : ROULEAULAB

ROULEAULAB est un système destiné aux formations de maintenance mécanique. Ce système est un ensemble de deux rouleaux pinceurs dont la fonction dans l'industrie est d'entraîner une matière en bande ou en feuille, bande d'acier, d'aluminium, de papier.

Objectifs Pédagogiques :

- Analyse des solutions constructives.
- Maintenance Préventive :
 - Manutention avec appareil de levage.
 - Graissage (deux graisseurs).
 - Graissage bagues, roulements.
- Maintenance Curative :
 - Changement circlips intérieurs et extérieurs.
 - Changement de bagues défectueuses.
 - Changement de paliers, de roulements, de guides.
- Réglages : dimensionnel, parallélisme, niveau, perpendicularité, de couple de serrage.
- Production : Entraînement contrôlé de bande de papier.
- Contrôle : Dimensionnel, parallélisme, niveau, perpendicularité, couple de serrage.

Description technique :

On trouve ainsi plus généralement des rouleaux pinceurs dans le domaine de la sidérurgie et de la papeterie : lignes de parachèvement, production de papier. La matière première pour l'exploitation de ROULEAULAB dans le domaine pédagogique est le papier en feuille, format A4 ou A3. ROULEAULAB est une machine d'établi nécessitant de multiples réglages mécaniques pour obtenir un entraînement correct de la feuille de papier. L'état final de la feuille de papier traduit les défauts de réglage. Divers composants : bagues de bronze, paliers, roulements, barrettes de guidage permettent l'exploitation de ROULEAULAB dans le cadre de la maintenance préventive et curative.

ROULEAULAB est une reproduction aux dimensions réduites d'une machine industrielle appelée ROULEAUX PINCEURS. Elle permet de guider et d'entraîner des bandes d'acier, d'aluminium ou de papier, sur des lignes de production. ROULEAULAB est essentiellement constitué d'une table support, d'un rouleau supérieur, d'un rouleau inférieur, de deux systèmes de guidage de papier d'entrée et de sortie, d'un système d'entraînement manuel.

ROULEAULAB a été conçu de façon particulièrement robuste, pièces mécanosoudées rigides, composants issus du milieu industriel, visserie de grosse dimension. Cette particularité permet de multiples montages et démontages du matériel sans risque de destruction ou de perte de composants.

Le système fourni comprend :

- L'ensemble rouleaux pinceurs
- Deux bagues de guidage défectueuses.
- Deux roulements défectueux.
- Un palier défectueux.
- Un dossier de plans complets (nomenclature, ensemble et détails) sous SOLIDWORK.
- La documentation technique et pédagogique sur CD

OPTIONS :

Tous les équipements de mesure et de contrôle : Clé dynamométrique, pinces à circlips, niveau, équerre, pied de profondeur, comparateur, vé, outillage courant.