

FORTGESCHRITTENER OXIDATIONSPILOT

REFERENCE : MP36

Die fortschrittlichen Oxidationsverfahren (POA) zur Behandlung von Wasser und Industrieabwässern kombinieren meist 2 oder 3 Reagenzien (Oxidationsmittel), um Hydroxylradikale zu erzeugen. Freie Radikale sind hochaktive Spezies, die schnell und nicht selektiv mit den meisten organischen Verbindungen reagieren, von denen bekannt ist, dass sie schwer zu oxidieren sind.

Bildungsziele :

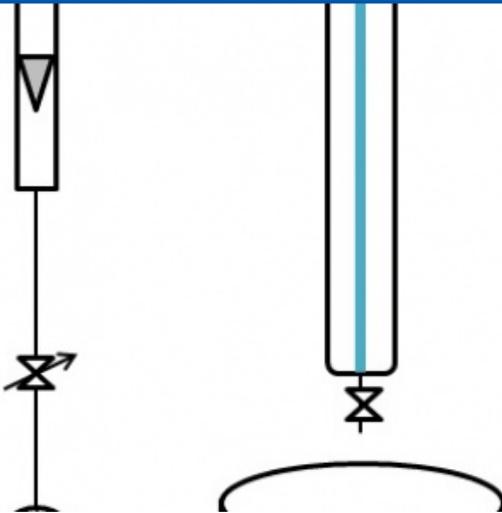
- Untersuchung des fortgeschrittenen photokatalytischen Oxidationsprozesses H_2O_2 / UV
- Studie zum Einfluss der Verweilzeit
- Untersuchung der Menge an Wasserstoffperoxid im Prozess

Technische Spezifikationen :

- Ein 15-Liter-PE-Tank mit niedrigem Ablauf
- Ein Glas-Fallflussreaktor mit niedrigem Ablauf und Inline-UV-Behandlungsvorrichtung. Abmessungen: DN100, Höhe 1000mm
- Emission einer eingetauchten UV-Lampe 254 nm, 120 W, 1 m
- Eine Kreislumpumpe zur Zufuhr von Wasserstoffperoxid in den Reaktor (400L/h, 9mCE)
- Ein Schwebekörper-Durchflussmesser (30-300L / h)
- Ein manuelles Durchflussregelventil
- Ein Nadelthermometer im 0-60 °C Tank
- Ein elektrischer Schaltkasten gemäß IP65, bestehend aus:
 - Ein-/Aus-Tasten und Kontrollleuchte
 - Lampensteuerung
 - Steuerung und Schutz der Pumpe
- Mechanisch geschweißter 304L Edelstahlrahmen auf Rollen, davon zwei mit Bremsen

OPTIONS :

Option 1: Kurvendarstellung und Datenerfassung: Der Schwebekörper-Durchflussmesser wird durch einen analogen Turbinen-Durchflussmesser ersetzt, das Thermometer wird durch eine Pt100-Sonde ersetzt. Die Box enthält einen Touchscreen mit Anzeige von Durchfluss- und Temperaturwerten, Anzeige von Kurven. Die Steuerung der Pumpe und der UV-Lampe. Der Bildschirm ermöglicht die Datenerfassung per USB-Stick im .txt-Format. Option 2: Redox-Überwachung (empfohlen für Degradationsüberwachung): Ein Redox-Sensor im Tank und dessen Sender zur Anzeige auf der Steuereinheit (und Anzeige auf dem Bildschirm und den Kurven (wenn auch Option 1 gewählt).



Nicht vertragliches Foto

SERVICE : STROMVERSORGUNG 230V,
50HZ, 0,90KW KANAL ZU BEHANDELNDES
WASSER