



foto no contractual

SERVICIO :

PESO : 200KG

REFERENCE : BRM

El equipo BRM permite comprender y gestionar el proceso de tratamiento de aguas residuales mediante desnitrificación y nitrificación. El funcionamiento es visual, ya que los productos se utilizan en contenedores Altuglass.

Especificaciones técnicas :

- Parte operativa:
 - Tanque de alimentación (PE) con una capacidad de 200L, equipado con una tapa extraíble y un escurridor.
 - Depósito de desnitrificación (altuglass) de forma cilíndrica, fondo cónico, capacidad 20 L, escurridor y tapa extraíble con soportes para sonda.
 - Tanque de Nitrificación / Aireación (vidrio) de forma cilíndrica, fondo cónico, capacidad 40L, escurridor y tapa removible con soportes para sonda. Distribución de aire a través de un tubo poroso flexible, retenido en el fondo del tanque. - Cuba de lavado de fondo cónico (acero inoxidable), capacidad 20L con tapa extraíble.
 - Enfriador en línea (2 tubos coaxiales, 2 flexibles, 1 válvula solenoide (con opción 3) para agua fría o para el enfriador (opción 1)).
 - Bomba dosificadora de 0 a 30 L / h desde el tanque de suministro al tanque de desnitrificación.
 - Bomba de reciclaje del tanque de desnitrificación al tanque de nitrificación, caudal entre 0 y 140 L / h.
 - Bomba centrífuga (acero inoxidable), caudal entre 0 y 1000 L / h hasta 4 bar con variador de velocidad y bomba centrífuga 0-400L / h.
 - Compresor con silenciador al arranque 0-2000 L / h, 4 bares. Manómetro, válvula de control y filtro.
 - Membrana de ultrafiltración de cerámica
 - Válvula neumática de acero inoxidable (se puede reemplazar con una válvula eléctrica si tiene un problema de aire comprimido).
 - 3 sondas de presión, pantalla táctil de visualización (opciones 2 y 3)
 - 2 caudalímetros con flotador o 2 caudalímetros electromagnéticos, salida 4-20 mA, rangos 0-30 L / h y 0-1000 L / h (opciones 2 y 3)
 - 1 caudalímetro con flotador 0-2 L / h y visualización en pantalla táctil (opciones 2 y 3)
 - 1 caudalímetro con flotador para gas 0-2000 L / h 2 bar, y display en pantalla táctil (opciones 2 y 3)
 - 2 sensores de oxígeno y un transmisor pueden funcionar con el compresor (con la opción 3).
 - 2 sondas de pH con transmisor
 - 2 sondas de temperatura Pt100 ? con convertidores.
- Caja eléctrica:
 - Botones de control y bombas de protección,

- Pantalla táctil: 2 transmisores de pH,
- 2 transmisores de oxígeno,
- 1 pantalla de temperatura, 1 controlador de temperatura (opción 1),
- 3 indicadores de presión Indicador del medidor de flujo (opciones 2 y 3),
- medidor de flujo de permeación (opciones 2 y 3),
- Visualización del caudalímetro electromagnético (opciones 2 y 3),
- PLC (opción 3)
- Adquisición de parámetros:
 - en tiempo real y exportando datos a Excel (disponible para las opciones 2 y 3)
 - 3 pulsaciones
 - 2 temperaturas
 - 4 caudales
 - 2 pH
 - 2 O₂
 - RS485 Ethernet
 - Software de programación y adquisición compatible con Windows 7
- 1 computadora (incluida en la opción 3)

OPTIONS :

Opción 1: unidad de refrigeración de 3 kW Opción 2: sistema de adquisición Opción 3: sistema de supervisión a través de una computadora Opción 4: filtración por membrana de ósmosis inversa