

MESA DE ESTUDIO DE TRANSFERENCIA DE DIOXIGENO



foto no contractual

**SERVICIO : FUENTE DE ALIMENTACION:
220V / 230V MONOFASICO; CONSUMO:
MENOS DE 1500 W REACTIVOS Y AGUA DE
RED
DIMENSIONES : APROX.1200 X 700 X 1200
MM
PESO : 70 KG VACIOS**

REFERENCE : MP46

Este pequeño digestor aeróbico permite estudiar los fenómenos de las transferencias de oxígeno ya sea que el consumo de este último sea químico o biológico.

Objetivos educativos :

- Determinación del consumo de oxígeno.
- Monitoreo de reacciones

Especificaciones técnicas :

- Un reactor de estudio de 15 litros con tapa equipado con soporte para instrumentos y entradas de reactivos. El reactor tiene un desagüe. El reactor está en Altuglass (o vidrio, opcional)
- Un agitador con pantalla y control electrónico de velocidad. El sistema de agitación proporciona un móvil intercambiable. El móvil provisto es una hélice tipo Rushton, 6 palas.
- Un equipo de ventilación con un difusor de aire de acero inoxidable
- Un compresor de aire y su medidor de flujo de aire con válvula de ajuste
- Una sonda de medición de oxígeno disuelto y su transmisor
- Una sonda de medición combinada de pH / Redox con su transmisor
- Un armario de control que reagrupa los controles M / A (de la bomba opcional), del compresor y del agitador. El gabinete incluye el transmisor del sensor de oxígeno el transmisor de pH / Redox
- Las conexiones son de PVC y el conjunto se monta sobre un marco de acero inoxidable soldado para colocar sobre una superficie de trabajo (mesa, banco, etc.)

OPTIONS :

1) Reactor de 15L en vidrio borosilicato y tapa en Altuglass 2) Sistema de adquisición de datos compuesto por: una pantalla táctil de control y visualización (7 "). Visualización del sinóptico y valores del proceso, visualización de las curvas en tiempo real, exportación de datos por llave USB en archivos .txt, utilizables en cualquier tipo de hoja de cálculo. 3) Depósito de agua de 60 litros de capacidad con tapa y ruedas 4) Una bomba de alimentación peristáltica entre el tanque y la vasija del reactor. 5) Sistema de regulación de temperatura compuesto por: calentador de inmersión de 1000W y regulador.