MESA DE ESTUDIO DE TRANSFERENCIA DE DIOXAGENO

foto no contractual

SERVICIO : FUENTE DE ALIMENTACIA³N: 220V / 230V MONOFA¡SICO; CONSUMO: MENOS DE 1500 W REACTIVOS Y AGUA DE RED
DIMENSIONES : APROX.1200 X 700 X 1200 MM
PESO : 70 KG VACAOS

REFERENCE : MP46

Este pequeÃ±o digestor aerÃ³bico permite estudiar los fenÃ³menos de las transferencias de oxÃgeno ya sea que el consumo de este Ãºltimo sea quÃmico o biolÃ³gico.

Objetivos educativos :

- DeterminaciÃ³n del consumo de oxÃgeno.
- Monitoreo de reacciones

Especificaciones técnicas :

- Un reactor de estudio de 15 litros con tapa equipado con soporte para instrumentos y entradas de reactivos. El reactor tiene un desagÃ¼e. El reactor estÃ¡ en Altuglass (o vidrio, opcional)
- Un agitador con pantalla y control electrÃ³nico de velocidad. El sistema de agitaciÃ³n proporciona un mÃ³vil intercambiable. El mÃ³vil provisto es una hÃ©lice tipo Rushton, 6 palas.
- Un equipo de ventilaciÃ³n con un difusor de aire de acero inoxidable
- Un compresor de aire y su medidor de flujo de aire con vÃ¡lvula de ajuste
- Una sonda de mediciÃ³n de oxÃgeno disuelto y su transmisor
- Una sonda de mediciÃ³n combinada de pH / Redox con su transmisor
- Un armario de control que reagrupa los controles M / A (de la bomba opcional), del compresor y del agitador. El gabinete incluye el transmisor del sensor de oxÃgeno el transmisor de pH / Redox
- Las conexiones son de PVC y el conjunto se monta sobre un marco de acero inoxidable soldado para colocar sobre una superficie de trabajo (mesa, banco, etc.)

OPTIONS :

1) Reactor de 15L en vidrio borosilicato y tapa en Altuglass 2) Sistema de adquisiciÃ³n de datos compuesto por: una pantalla tÃ¡ctil de control y visualizaciÃ³n (7 "). VisualizaciÃ³n del sinÃ³ptico y valores del proceso, visualizaciÃ³n de las curvas en tiempo real, exportaciÃ³n de datos por llave USB en archivos .txt, utilizables en cualquier tipo de hoja de cÃ¡lculo. 3) DepÃ³sito de agua de 60 litros de capacidad con tapa y ruedas 4) Una bomba de alimentaciÃ³n peristÃ¡ltica entre el tanque y la vasija del reactor. 5) Sistema de regulaciÃ³n de temperatura compuesto por: calentador de inmersiÃ³n de 1000W y regulador.