

PIECES METALLIQUES - PROCEDES D'ELABORATION



Photo non contractuelle

SERVICE :

DIMENSIONS : 530 X 400 X 130 MM

POIDS : 7KG

REFERENCE : EX120-1

L'élève identifie l'ensemble des pièces industrielles fournies, détermine le matériau de chaque pièce et son procédé de fabrication. Certaines pièces présentent des usinages locaux justifiant les procédés utilisés (fibrage de pièces forgées, traitements de surface).

Objectifs Pédagogiques :

Thèmes de TP proposés

- Observation et découverte par le toucher de pièces industrielles
- Identification et caractérisation des procédés d'élaboration des pièces métalliques
- Comparaison des pièces de matériaux différents

Composition

- 35 pièces métalliques pour l'observation des procédés d'élaboration
- 2 boîtes de poudre pour l'élaboration de la métallurgie des poudres (bronze et acier)
- 2 boîtes de pièces comprimées avant et après l'opération de frittage
- 1 boîte de sable de moulage