ESTACIA³N DE LIMPIEZA EN SU LUGAR

foto no contractual

SERVICIO :

REFERENCE : SNEAP03

Esta estaciÃ³n llena automÃ¡ticamente el agua con un tanque de 30 litros de preparaciÃ³n de detergente diluido cuando su bajo nivel se detecta a su alto nivel. En el modo de lavado, se usa una fase de preparaciÃ³n para ajustar la dosis de cada detergente, en un circuito cerrado en el tanque de preparaciÃ³n. Cuando la dosis es buena para la secuencia determinada, las vÃ¡lvulas automÃ¡ticas se activan para encender el sistema a limpiar. Un temporizador programable determinarÃ¡ el tiempo de circulaciÃ³n de la soluciÃ³n de lavado en las lÃneas. Una secuencia permitirÃ¡ el drenaje del circuito. Finalmente, durante la fase de enjuague, las bombas dosificadoras no funcionarÃ¡n y las secuencias previas serÃ¡n revisadas nuevamente hasta que se acepte una tasa aceptable de Ph; el circuito se drenarÃ¡ automÃ¡ticamente.

Especificaciones técnicas :

El conjunto estÃ¡ en un chasis de acero inoxidable montado sobre ruedas e incluye:

- 1 tanque de acero inoxidable
- Dos bombas centrÃfugas de acero inoxidable
- 3 bombas de dosificaciÃ³n electromagnÃ©ticas hechas de polipropileno para dosificar detergentes
- 3 pequeÃ±os tanques de HDPE para el almacenamiento de detergentes (u otros envases de productos concentrados)
- Calentador en lÃnea de 6 kW que calienta las soluciones diluidas en un circuito cerrado en el tanque antes de la inyecciÃ³n
- Una sonda Pt100 ohm con controlador de temperatura
- Medidor de PH para mediciÃ³n de pH en lÃnea, con dos umbrales y dos contactos de relÃ©. La regulaciÃ³n serÃ¡ del tipo TOR.
- Un conjunto de tubos de acero inoxidable y vÃ¡lvulas de mariposa con actuadores neumÃ¡ticos
- 2 interruptores de nivel de nivel vibratorio para el llenado automÃ¡tico de los tanques de preparaciÃ³n.
- 2 detectores para proteger las 2 bombas
- Una caja de control y control que incluye el PLC, el medidor de pH, los botones de control
- Una pantalla Magelis y control de las diferentes secuencias
- Una tarjeta puente que permite conectar manualmente la estaciÃ³n en varios equipos (se deben proporcionar entradas, salidas para la conexiÃ³n de la estaciÃ³n)

Esta instalaciÃ³n es automÃ¡tica, gestionada por un PLC TSX 37, mediante el cual se programan las secuencias de lavado y todos los parÃ¡metros de lavado:
temperatura
concentraciÃ³n
Tiempo de lavado
Tiempo de enjuague
Drenaje del tanque N Â°, etc. ...
EstÃ¡ equipado con la instrumentaciÃ³n necesaria para las siguientes funciones:

- Control y regulaciÃ³n de la temperatura del detergente antes del lavado
- MediciÃ³n de alto nivel en el tanque para llenar
- MediciÃ³n de bajo nivel antes de las bombas centrÃfugas para evitar que se seque.
- MediciÃ³n de PH para determinar el final del lavado
- Configurando el tiempo de ciclo