



foto no contractual

**SERVICIO : 220 V MONOFASICO - 50 HZ -
1.5 KW**

DIMENSIONES : 1400 X 600 X 1900 MM

REFERENCE : MP45

Por fermentación anaeróbica, digestión anaeróbica o metanización se entiende la transformación de compuestos orgánicos en metano y dióxido de carbono por acción de microorganismos.

El aparato consiste esencialmente en un reactor de metanización montado sobre un chasis, así como sus órganos de almacenamiento, control y medición.

Especificaciones técnicas :

El equipo se compone de:

- * Bidón de suministro de aguas residuales.
- * Tubería de alimentación de aguas residuales al reactor de PVC
- * Tubería de alimentación de reactivos al reactor de PVC
- * Reactor de metanización de tipo columna cilíndrica, de acero inoxidable 316 L, compuesto por:
 - * Campana inferior de alimentación de aguas residuales y reactivos, de acero inoxidable.
 - * Rejilla de soporte de revestimiento perforado de PVC,
 - * Relleno de tipo granular para el soporte del lecho bacteriano
 - * Revestimiento de acero inoxidable para evitar la transmisión mecánica de la cama bacteriana
 - * Rejilla de separación del compartimento superior del reactor de PVC
 - * Campana superior (compartimento separado del reactor), de acero inoxidable. para la separación líquida - gas, para la extracción del líquido reciclado y del líquido depurado.
 - * Decantador secundario para el reciclado de lodos
 - * Monitor de muestreo del efluente que sale del reactor, de acero inoxidable 316 L.
 - * Tubería de biogás que sale del reactor.
 - * Tubería de reciclaje de lodos del reactor con válvulas de cierre para aspiración y descarga de la bomba de reciclaje y válvula de drenaje tipo bola de acero inoxidable.
- * Decantador
- * Estructura de soporte de tubo cuadrado de acero inoxidable 304 L con tuerca de sujeción de aluminio
- * Sonda de temperatura, señor.
- * Bomba de alimentación de aguas residuales en el reactor de velocidad variable.
- * Bomba de alimentación de reactivos en el reactor de velocidad variable.
- * Bomba de reciclaje del líquido del reactor de velocidad variable.
- * Controlador de temperatura, pantalla de medición y consigna
- * Temporizador para ciclos de suministro de reactivos
- * Temporizador para ciclos de reciclaje
- * Timer para el suministro de aguas residuales
- * Cable de calefacción del trazado del reactor
- * Calorífugo
- * Sonda de medición de pH con transmisor
- * Sonda de medición potencial Red-Ox con transmisor

Para fijar bacterias en el soporte: lodo del digestor anaeróbico de una planta de tratamiento de aguas urbanas.