



foto no contractual

SERVICIO : 220 V FASE, 50 HZ ; 2,2 KW.

**DIMENSIONES : ALREDEDOR DE 1500 X
800 X 2000 MM
PESO : ~ 100KG**

REFERENCE : MP20

Este proceso de tratamiento de agua es una técnica de separación de membrana cuya fuerza motriz es un gradiente de presión. Su interés radica en el hecho de que algunas moléculas (10^{-6} a 10^{-7} m) y algunos iones se detienen, mientras que las moléculas del solvente pasan. Las energías involucradas son menores que las de procesos con objetivos similares. Esta técnica permite obtener un disolvente puro y concentrarse en el ion, de ahí su uso en campos aplicados como la desalación de agua de mar, el ablandamiento. Este piloto permite comprender el estudio del rendimiento de los procesos de membranas para concentrar soluciones de NaCl o desalar agua de mar.

Se calculará la permeabilidad de la membrana y se comprobará su rendimiento de acuerdo con los siguientes parámetros químicos e hidráulicos:

- Presión de entrada del módulo
- Tasa de descarga
- Tasa de reciclaje de rechazo
- Concentración de NaCl

El equipo permite una producción de 15 hasta 150 L/h según la calidad del agua a la entrada

Especificaciones técnicas :

- Cartucho de membrana espiral con protección duradera de poliéster resistente a 21 bar
- Bomba centrífuga vertical de acero inoxidable
- Sensor de nivel de 3 varillas
- Tanque de alimentación de PEHD de 100L con tapa y válvula de vaciado
- Tanque receptor del permeado de 15L con 2 válvulas de vaciado
- 3 medidores de flujo de PVC
- 2 manómetros
- Medidor de conductividad con sonda y transmisor en la línea del permeado
- Gabinete de control que incluye el control de la bomba, parada de emergencia, pantalla del medidor de conductividad, interruptor principal
- Tubos de PVC y acero inoxidable, marco de acero inoxidable con tuercas de aluminio

OPTIONS :

Opción 1: sonda de conductividad y temperatura integrada supletoria en el tanque de alimentación Opción 2: sistema de enfriamiento del tanque de alimentación