EQUIPO PARA ESTUDIO DE BOMBA CENTRIFUGA

foto no contractual

SERVICIO : FUENTE DE ALIMENTACION: 380 V TRIFASICA -1.5 KW
ABASTECIMIENTO DE AGUA CERCANO
DIMENSIONES : 1900 X 800 X 2000 MM

PESO : 150KG

REFERENCE : MP71

El equipo permite el estudio de una bomba centrífuga industrial. Diseñado para operar en un circuito cerrado, es una herramienta experimental completa para estudiar el rendimiento y las características de las bombas centrífugas. Con sus contenedores, es autónomo y solo requiere una fuente de alimentación. Se puede usar fácilmente en un taller o aula.
La velocidad de una de las bombas está regulada por un variador electrónico con visualización de la velocidad y el consumo de energía. La instrumentación completa con manómetros y caudalímetros permite determinar la potencia hidráulica y trazar la curva característica de la bomba.

- Estudio de una bomba centrífuga adaptada al campo de tratamiento de aguas
- Determinación del rendimiento y características de una bomba centrífuga
- Medida de la altura total como una función del flujo
- Medición de la potencia eléctrica absorbida en función del caudal y la velocidad de la bomba
- Determinación de la eficiencia hidráulica
- Trazado de curvas características
- Estudio de cavitación

Objetivos educativos :

Estudio de una bomba centrífuga adaptada al campo del tratamiento de aguas
Determinación del rendimiento y las características de una bomba centrífuga
Medición de la altura manométrica total en función del caudal
Medición de la potencia eléctrica absorbida en función del caudal y la velocidad de la bomba
Determinación del rendimiento hidráulico
Trazado de las curvas características
Estudio de la cavitación

Especificaciones técnicas :

El equipo está construido en un marco de acero inoxidable con tuercas de aluminio, equipado con 4 ruedas giratorias, incluidas 2 autobloqueantes, y consta de:

- 2 depósitos de capacidad de 100 litros cada uno, con vaciado, 2 extracciones, división estabilizadora (montajes de carga y de succión)
- 1 bomba centrífuga industrial monocilíndrica en acero inoxidable 304 con motor de jaula asíncrono trifásico y ventilación externa.
  Protección IP55
  Esta bomba está gestionada por dimmer electrónico: Potencia 1,1 kW, 2900 rpm, Altura máxima: 20 m, caudal máximo: 20 m3 / h. La carcasa que contiene la turbina tiene una abertura de policarbonato para ver la cavitación.
    - 2 medidores de flujo flotante (300-3000 L / hy 2500-25000 L / h)

- 1 Manovacómetro
- 1 manómetro
- 1 Termómetro
- Tubería transparente en la succión de las bombas
- 1 turbina adicional
- Armario eléctrico de acero pintado, que comprende: el atenuador; Control y protección de la bomba; LED de energía; La parada de emergencia; El desconectador bloqueable