



foto no contractual

SERVICIO :

REFERENCE : CAPTECH

Este transportador de correa motorizado permite el estudio de sensores digitales y analógicos. Su función es ordenar cajas de alturas y diferentes materiales.

Incluye un riel inclinado en la entrada de la 1ra. Cinta transportadora para enrutar las cajas. Tan pronto como se detectan las cajas en la entrada de la bandeja (detección de altura), se orientan en una de las dos bandas del transportador para ser transportadas en contenedores provistos para este fin. El cambio a la segunda correa del transportador se realiza mediante una plataforma giratoria y un actuador eléctrico. Las cajas no ferrosas se almacenan en una tercera bandeja.

En total, 3 áreas de almacenamiento están disponibles:

- área de almacenamiento para cajas grandes,
- área de almacenamiento para cajas pequeñas,
- Área de almacenamiento de cajas no ferrosas o residuales.

La consola de control (500 x 400 x 400 mm) con plano inclinado en perfil de aluminio para colocar en la encimera incluye:

- 1 pantalla impresa frente
- Entradas / salidas en terminales de doble pozo de 4 mm y enchufes Harting en el lateral,
- 1 interruptor con./desc. Con el cable de corriente 220V,
- 1 transformador 220V / 24V,
- Interruptor de circuito del motor y contactor del motor,
- 1 controlador con E / S analógica incorporada y placa de E / S
- 1 mesa de diálogo
- 1 parada de emergencia con llave
- 1 botón verde iluminado para el ciclo de arranque,
- 1 botón rojo para detener el ciclo,
- 1 perilla girando 2 posiciones para Fin de ciclo o vaciado,
- Interruptores para simular los sensores.

Especificaciones técnicas :

- 1 marco perfume aluminio 1800 x 800 x 400 mm.
- 1 transportador de doble banda con motorreductor de 220V.
- 1 placa con 4 muestas motorizadas por 1 motorreductor 24V.
- 1 operador entre correa 1 y correa 2 del transportador accionado por un motorreductor de 24 V.

Tecnologías de sensores:

- 9 sensores de tecnología diferentes, incluidos 2 sensores H.S:
- 1 interruptor de posición ubicado en el riel de guía inclinado para iniciar los transportadores,
- 1 sensor inductivo especial "ferroso" en la entrada del transportador utilizado para el interruptor,
- 1 sensor capacitivo "relleno especial en el transportador" sincronizado en el transportador antes de la bandeja,

- 1 sensor de proximidad analógico en la entrada del transportador para la detección de la altura de las cajas,
- 1 sensor inductivo en la leva del motor de 24 V de la placa,
- 1 sensor inductivo en la leva del motor de 24 V del conmutador a la segunda correa del transportador (cajas grandes),
- 1 sensor fotoeléctrico para la detección de piezas "altas" a la salida de la segunda correa del transportador,
- 1 sensor reflector con reflector en la salida de los 2 transportadores,
- 1 fibra óptica y amplificador para la detección de piezas "bajas" a la salida de la primera correa del transportador,
- 1 sensor capacitivo en la bandeja para cajas no ferrosas,
- 2 sensores defectuosos (1 interruptor inductivo y 1 de posición)

La caja de interfaz está montada en el marco de la parte operativa y permite la conexión de sensores y actuadores al panel de control mediante conectores Harting, mediante terminales de doble pared de 4 mm o conectores ASI (opcional).