

## REFERENCE : SMBE-C



foto no contractual

### SERVICIO :

Procedente de aplicaciones industriales de elevación, este sistema combina funciones de elevación y traslación para la transferencia de una carga modular de peso entre 50 y 125 daN. Con la intención de ser parte del área de prueba de los sistemas electrotécnicos BEP, este sistema pretende que el estudiante conecte diferentes tipos de arrancadores de motor asíncronos y una lógica de control. Está construido alrededor de un polipasto eléctrico con una capacidad de 125 kg asociado con una caja de contención integrada en el conjunto. Cumple con los estándares de seguridad vigentes.

### Especificaciones técnicas :

#### Estructura:

- Chasis soldado,
- Protección del área de trabajo por una valla,
- Acceso a la carga a través de una puerta (con contacto de cierre eléctrico y cerradura de llave) ubicada en el chasis.

#### Mecanismo de elevación:

Polipasto de cadena eléctrico de dos velocidades con freno electromagnético por falta de energía.

- Motor de elevación: doble velocidad,
- Motor de traducción: doble velocidad,
- 4 trabajo mecánico de límite:  
Eje horizontal: izquierda y derecha  
Eje vertical: arriba y abajo
- Fuera del curso (forzar tecla): arriba y abajo  
Izquierda y derecha
- Carga: modular, fácilmente extraíble.

#### Parte de la orden:

El gabinete de contención es una parte integral del sistema. Él recibe el tablero cableado por el estudiante.

Tiene dos áreas distintas:

#### - Zone Cableur:

Esta es el área que recibe la placa de circuito conectada por el estudiante.

Un dispositivo de fijación y conectores permiten un montaje rápido del panel de cableado por parte del alumno.

Los botones y las luces están conectados a la puerta y conectados a la placa mediante un conector rápido.

#### - Área de suministro de energía:

Esta segunda zona se refiere a la fuente de alimentación de la caja. Ella es

ya cableado y el estudiante no tiene acceso. Integra:

- Fuente de alimentación de 24V CA
- Fuente de alimentación de 3 \* 400V + N + T protegida por un disyuntor diferencial de 30 mA
- Un bloque de lógica de seguridad
- Un interruptor de límite de seguridad en la puerta que condiciona el encendido del plato giratorio. Esta seguridad puede ser inhibida permitiendo así hacer ejercicios de mediciones o habilitación eléctrica

- Botones y luces de encendido
- Un interruptor-seccionador principal
- Una fuente de alimentación mediante un conector trifásico estándar

3\*400V+N+T 16A.

Le ofrecemos, como una opción, varios lotes de material:

- Gran parte del hardware para la versión de cable de inicio directo
- Lote de variador de velocidad de versión de hardware a cable.

#### **Características generales del sistema:**

- Dimensiones: largo: 2440 mm, ancho de la base: 620 mm, altura 1630 mm.
- Peso: 300 Kg
- Fuente de alimentación por enchufe estándar 3 x 400 V + T + N - 16 A.

#### **Actividades educativas realizables:**

- Arranque asíncrono de motor de una velocidad,
- Arranque asíncrono de motor de dos velocidades,
- variación de frecuencia del motor asíncrono,
- Lógica de control de freno en elevación, gestión de seguridad,
- Control de las cantidades de la instalación: ausencia o presencia de tensión (sistema que puede utilizarse para la autorización eléctrica),
- Puesta en marcha y verificación del correcto funcionamiento después del cableado.
- Solución de problemas y configuración del sistema (relé térmico, configuración del interruptor de límite).