

MODELO DE ESTUDIO DE FRENOS DE BICICLETA



foto no contractual

SERVICIO :

DIMENSIONES : 600 X 450 X 120MM

PESO : 5 KG

REFERENCE : EX2100

El modelo de frenos de bicicleta presenta tres calibres comerciales con características mecánicas específicas, que se utilizan en bicicletas muy diferentes. Este modelo es una ayuda de enseñanza ideal tanto en términos de tecnología de construcción y mecánica estática. Los diferentes experimentos se llevan a cabo en un mecanismo real y establecen el vínculo con el modelo.

Especificaciones técnicas :

Temas propuestos de TP

- Mida las resistencias pasivas
- Mida la fuerza de sujeción de los estribos
- Verificar y comparar el rendimiento de sistemas mecánicos equivalentes
- Use el principio fundamental de static
- Elige y aplica un método de resolución gráfica
- Validar supuestos y modelos adoptados

Composición

- Tres pinzas de freno de bicicleta comerciales montadas en una placa de soporte y equipadas con cables y manijas
- CD Rom con recursos educativos y técnicos (3D - SW)
- Requiere un dinamómetro EX2110 y
- Un conjunto de masas EX2120: se debe pedir por separado.