



Nicht vertragliches Foto

**SERVICE : EAU : 3 BAR AIR COMPRIMÉE
SEC: 3 NM³/H A 6 BARS 15 KW - 380 V -50
HZ - TRIPHASE
GRÖÙE : 1800 X 1500 X 2100 MM**

REFERENCE : MP314

Zerstäubung Pilot mit zwei Modi der Injektion:

1. Im Gegenstrom und mit Zweistoff-Springbrunnen, gespeist mit Druckflüssigkeit und Druckluft.
2. Im Gleichstrom mit elektrischer Drehdüse

Das produzierte Pulver wird am Boden des Kegels und im Zyklon in Glasrezepten geerntet
Herstellung eines Pulvers aus einer Lösung
Einfluss von Betriebsparametern
Bestimmung von Wärmebilanzen und Wasserhaushalt.
Ausbeutung des Mollier-Diagramms

Technische Spezifikationen :

- Raum auf FüÙen mit Rädern montiert. Mit Glaspulversammler. Isolierung zylindrischen und konischen Teil. Zerstäuberkammer.
- Eine Falltür mit einem leuchtenden Bullauge zur Reinigung.
- Eine Seitenluke für einfachen Zugang zur Düse.
- Ein Reinigungsball
- Ein unter Druck stehender Vorratstank.
- Alle Rohrleitungen sind aus Edelstahl 316L, leicht abnehmbar per SMS-Verbindung zur einfachen Reinigung.
- Eine Bi-Fluid-Fontäne
- Heizkörper durch ein Gitter geschützt. Eine Lüfterhitzer-Widerstandsbatterie mit einer Leistung von 12KW mit Überhitzungsthermostat.
- Ein Ventilator
- Ein Zyklon mit Pulversammler
- Einer am Ausgang der Zerstäubungskammer. 2 Pt100 Temperaturfühler, einer am Eingang der Zerstäuberkammer zur Temperaturregelung.
- 2 Feuchte- und Temperaturfühler, einer am Eingang der Heizung und der andere am Ausgang des Zyklons.
- Überdrucksicherheit mit 0,5 bar Druckmesssonde zur Abschaltung der Druckluftversorgung
- Ein Hitzdraht-Luftstromsensor am Eingang der Heizung.
- Zwei Glasschwimmerdurchflussmesser: einer für die Flüssigkeit und einer für die Einlassluft der Einspritzdüsen.
- Schaltkasten mit:
 - Ein Regler zur Regulierung der Eintrittstemperatur der Zerstäuberkammer.
 - Lüftersteuerung und -schutz
 - Lufttemperaturregler am Eingang der Zerstäubungskammer.
 - Temperatur- und Feuchtigkeitsanzeigen
 - Not-Halt-Taster, Trennschalter, Leistungsschalter, Betriebsanzeige.

OPTIONS :

Option1 : Cuve d'alimentation de 40l en inox 316, pression, avec agitateur à moteur pneumatique. Option 2 : Acquisition des données : Visualisation des données (températures, débits, humidités) sur l'écran tactile de 10". Débitmètres électroniques sur les débits de liquide et air débits en remplacement des débitmètres à flotteurs. Commandes des fonctions de la machine à partir de l'écran. Accès aux paramètres des régulateurs. Stockage des données dans la mémoire de l'écran et sortie sur USB. Communication avec un PC. Option 3 : Buse Rotative électrique tournant à 22 000 Tr/min, avec pompe péristaltique d'alimentation