

SEITLICHES TROCKNEN UND FLUIDISIERT

REFERENCE : MP302S



Nicht vertragliches Foto

SERVICE :

Untersuchung der Trocknung von Lebensmittelprodukten oder Lebensmittelkompatiblen im Rahmen von Lehr- oder Forschungsstudien.
Beispiele: Rübenstücke, Bananen, Hefe, Hundefutter, Maiskörner, Puffreis, Tiefkühlerbsen ...

ALLGEMEINE BESCHREIBUNG DES PILOTEN

Eine Schaltung mit 3 Trocknungsmodulen.
Wirbelschichttrockner: Durchmesser 200 mm, Beladung 500g.
Trockner mit seitlicher Luftströmung: Die Luft strömt mit reduzierter Geschwindigkeit über das Produkt verteilt über drei Schalen von 0,1 m².

Der Luftstrom kann in einem offenen geschlossenen Kreislauf sein. Mit der Möglichkeit, Außenluft entsprechend der RH des Luftstroms einzulassen. Dieser Eingang wird manuell eingestellt oder geregelt (Option).

Technische Spezifikationen :

Luftkreislauf:

HORIZONTALES MODUL IN LECHAGE

Gehäuse aus Edelstahl 304 mit Öffnung auf der Vorderseite.

In 3 Racks in Edelstahlgitter. Diese Racks sind auf einer perforierten Struktur gehalten. Das Set ruht auf der Skalenplatte

Die Skala befindet sich auf der Außenseite der Box, um sie nicht

hohen Temperaturen auszusetzen

Eine Augenmuschel an der Tür, um die Temperatur des Produkts mit einem Pyrometer zu messen.

Ablenkung des Luftstroms während des "Wiegen" -Modus.

FLUIDISIERTES BETTMODUL

Ein Produktbehälter aus Edelstahl 304 mit auswechselbaren Sieben

(zwei Siebe sind vorhanden, Netz zu definieren) und eine

Ausdehnungszone aus Polycarbonat ermöglichen eine gute

Visualisierung der Produktbewegungen.

Durchmesser des Wirbelbetts 200 mm

Eine Probenahme, die aus einer Entnahme besteht, ermöglicht die

Probenahme während des Prozesses zur Feuchtigkeitsanalyse.

Mechanische Verriegelung des Produkttanks

Eine Rückgewinnungsluke befindet sich an der Basis der Wirbelschicht.

VERBINDUNGSKANÄLE: Luftkanäle aus thermolackiertem Stahl mit

farbiger Lebensmittelfarbe, die in einer Platte definiert werden. Die

Kanalabschnitte und die Module von

Trocknen sind miteinander verbunden durch Klemmkragen mit

Hochtemperaturdichtungen. Sie sind zur Reinigung leicht entfernbar.

Option: Edelstahl-Luftkanäle.

Lufterhitzer: Zwei Module von 15 Kw

FAN: Zentrifugal-Direktantrieb. Variabler Fluss pro Laufwerk

Option: Durchflussmengen unter 180 m³ / h können durch manuelles und progressives Schließen eines Ausblasdämpfers erreicht werden.

Filterung am Außenlufteinlass: Ein Luftfilter, dessen Filterelement

demontiert und gereinigt werden kann.

Option: Schalldämmung der Karkasse durch Steinwolle Dicke: 1000 mm + Aluminiumblech zur Dämpfung des Schlachtgeräusches von 7 bis 8 DBA.

Elektrische box:
Wasserdichtes IP55-Gehäuse mit:
Touchscreen
Ein / Aus-Taste
Not-Aus-Taste
Sicherung und Schutzschalter
Variator zum Einstellen der Lüftergeschwindigkeit,
Regler der Lufttemperatur nach der Heizung.
Sensor Transmitter Temperatur Luftfeuchtigkeit, Temperatur,
Differenzdruck
Sicherheit: Lufttemperaturgrenze.

Instrumentierung:
Eine PT100-Temperatursonde knapp oberhalb der Wirbelschichttrinne.
3 HR / Temperaturfühler.
Ein Differenzdrucksensor auf der anderen Seite der Trommel des
Wirbelschichttrockners.
Elektronische Waage:
Durchflussmessung: durch ein Flügelprofil im Durchfluss mit
Differenzdrucksensor
Erfassung und Visualisierung am Touchscreen von ca. 7 ".
Der Datenspeicher ist im Bildschirmspeicher möglich, mit
Wiederherstellung dieser Daten auf USB-Stick.
Kommunikation mit einem PC. Daten können auf einem PC angezeigt
werden, wenn sie mit der Software PcVue oder Autolink (nicht
mitgeliefert) ausgestattet sind und die Anwendung entwickelt wurde