

# ANAEROBER VERGÄRUNGSPILLOT IM RUHRKESSEL



*Nicht vertragliches Foto*

**SERVICE : ALIMENTATION ELECTRIQUE :  
380 V TRIPHASEE + T, P = 6,5 KW - 50 HZ  
EAU EVACUATION AU SOL  
GRÖÙE : 2 300 X 1 000 X 2 020 MM**

**GEWICHT : ~ 250 KG**

## REFERENCE : MP30

Die Pilotanlage besteht aus einem Edelstahlreaktor mit Flansch. Der innere Boden ist leicht konisch. Der obere Boden ist gekrümmt und wirkt wie eine gasometrische Glocke. Die Hülle des Tanks hat einen Doppelmantel, in dem heißes Wasser zirkuliert, das von einem Thermoregulator geliefert wird, dessen Temperatursteuerung relativ zu der Temperaturmessung in dem Tank durchgeführt wird.

Substratzufuhr und Schlammrecycling werden durch zwei peristaltische Pumpen mit Zeitgeber bereitgestellt. Das Gewicht des produzierten Biogases wird mit einem Massendurchflussmesser gemessen. PH und Redoxpotential werden im Recyclingkreislauf gemessen.

Ein zusätzliches Modul ermöglicht die Zugabe von halbfestem Substrat durch Verdünnung in einem gerührten Puffertank.

Eine PC-Erfassung wird unter Labview entwickelt. Eine Übersicht der Anlage mit Echtzeitanzeige der Parameter (pH, rH, Temperatur und Gasgewicht) ermöglicht die Visualisierung des Betriebs der Station, wobei die Archivierung der Werte möglich ist.

Eine Zeitgeberpumpe wird verwendet, um Antischaummittel in bestimmten Zeitintervallen zu injizieren.

- Bestimmung der Reinigungsleistung (BSB und DOC des behandelten Abwassers)
- Zusammenhang zwischen Biogasproduktion und Abwassereffizienz
- Variation der Temperatur des Kochers und Überprüfung der Reinigungseffizienz
- Bestimmung optimaler Produktions- und Reinigungsbedingungen durch Variation einer bestimmten Anzahl von Betriebsparametern der Anlage wie: pH, RH, Schlammrückführungsverhältnis und Schlammalter
- Echtzeitanzeige auf der Synoptik der Betriebsparameter

## Technische Spezifikationen :

- Struktur aus Edelstahl AISI 304.
- Anaerober Reaktor, Edelstahlversion.
- Automatisches Flüssigkeitsheizsystem durch Zirkulation von heißem Wasser im Doppelmantel
- Warmwasserbereitergruppe 95 ° C, 6 kW
- PT100 Sonde, Regler
- Peristaltikpumpe zur Schlammförderung, Durchfluss 0-15 l / h
- Peristaltikpumpe für Substratrückführung, Durchfluss 0-15 l / h
- Eine Zeitgeberpumpe wird verwendet, um Antischaummittel in bestimmten Zeitintervallen zu injizieren.
- PH-Sender / Regler
- RH Sender / Regler
- Temperaturanzeige
- Manometer
- Massendurchflussmesser,
- Langsames Rührwerk mit Stirnradtriebemotor

- Abdichtung mit dem Durchgang der Welle durch BeilagenVariation der elektronischen Geschwindigkeit.
- Edelstahl-Dekanter für die Einleitung von Schlamm.
- Schaltschrank IP55, einschließlich Notschalter, Transformatoren, 24-V-Relais, Schutz und Kontrolle von Pumpen, Anzeige, Regler, Schutz und Kontrolle des Rührwerks und der Heizgruppe
- Verbindungsleitungen und Ventile, Edelstahl AISI 304-316 und PVC-Konstruktion
- Technisches Handbuch

### **OPTIONS :**

Option 1 : Module d'acquisition : Un convertisseur RS 485 - RS232 ; 4 modules de conversion 4-20 mA ? RS485 ; Runtime du logiciel d'acquisition; Acquisition des paramètres rH, pH, Température, volume de gaz ; PC non fourni Option 2 : Module additionnel pour infiltration de substrats semi solides avec cuve (A) agitée et détecteur de niveau